

# **SELBSTFAHR**———— ————**BALLENPRESSE**

**SF 132**



**LISIBACH**————  
**MASCHINENBAU AG**



Die Kabine ist gegen Lärm und Wärme isoliert. Dies so gut dass, bei normalen Bedingungen nicht einmal eine Klimaanlage erforderlich ist. Die Lärmemission vom Motor und Hydrostaten kann dank sehr guter Abschirmung sowie auf Gummielementen gelagerten Kabine sehr gering gehalten werden. Der Motor besitzt einen doppelten Schalldämpfer, so dass in unmittelbarer Nähe schon ein sehr geringer Schallpegel erzielt werden kann. Ein luftgefederter Sitz von Grammer mit aktiver Schwingungstilgung erlaubt zusammen mit den anderen Komponenten ein Arbeiten ohne Ermüdung. Alle wichtigen Funktionen sind direkt vom Joystick auf der Armlehne bedienbar. Ein optimaler Überblick nach vorne, auf Pickup, sowie rund um die Maschine sorgen für ein sicheres Arbeiten.



Der Vorderwagen besitzt ein Chassis aus Feinkornbaustahl. Die Kabine ist auf separaten Gummielementen abgestützt. Ein Drehgelenk verbindet den Vorderwagen mit der Presse. Dieses ermöglicht das pendeln des gesamten Vorderwagens. Gelenkt wird mit der Vorderachse. Die Achse unter der Presse wird durch einen Träger ersetzt, der die beiden Radgetriebe der Hinterachse aufnimmt. Jedes Rad wird separat angetrieben und angesteuert.

Ein optimaler Gewichtsausgleich (Leer 52/48%, Voll 47/53%) sorgt jederzeit für eine optimale Traktion. Die kurze Bauart ergibt eine optimale Boden Anpassung des Pickups, sowie eine handliche wendige Maschine. Der permanente Allradantrieb mit komplettem Quer- und Längsausgleich schon die Grasnarbe bei Kurvenfahrt.

# LISIBACH



Die selbstfahrende Rundballenpresse vereint grosse Leistung, Wendigkeit, kompakte Bauart mit geringen Gesamtabmessungen und niedrigem Eigengewicht. Da alle Räder angetrieben sind, ist das Manövrieren in jedem Gelände uneingeschränkt möglich. Dies alles ermöglicht bodenschonendes Arbeiten sowie eine unschlagbare Leistung. Gesteuert und bedient wird die Maschine auf einem grossen Touchscreen-Monitor. Alle wichtigen Funktionen sind direkt auf dem Fahrhebel/Joystick.



**MASCHINENBAU**

# Technische Daten

## **SF 132**

Länge	4'900 mm
Breite	2'900 mm
Höhe Kabine/Presse/Max.	2'400/2'450/2'550 mm
Bodenfreiheit	460 mm
Gewicht total	7'000 kg
Gewichtverteilung Vorderwagen/Hinterwagen	3'800/3'200 kg
Gewicht Presse	3'500 kg
Chassisbauart	Drehlager zwischen Vorderwagen-Hinterwagen
Presse	LELY245, Kuhn I-BIO, John-Deere F441R, Kuhn FB3135, diverse
Lackierung/Beschichtung	Polyester Pulver
Motor	Perkins Industrie, Turbo/Ladeluftkühlung
Leistung	97 kW / 132 PS
Drehmoment	500 Nm
Hubraum	4.4 l
Kraftstofftank	200 l
Hydrostatenöl	70 l
Hydrauliköl	55 l
Fahrtrieb	Hydrostat, 4 Radnabengetriebe mit Motoren
Bereifung	BKT FL630 Ultra, 710/40 R22.5
Fahrbereich 1 (Verstellung Pumpe)	0-16 km/h 4'600 kg Schubkraft
Fahrbereich 2 (Verstellung Motoren)	0-30 km/h 4'600-2300 kg Schubkraft
Allrad Sperre	Permanent mit Ausgleich, elektrisch sperrbar
Steigung max.	100% / 45°
Antrieb Rundballenpresse	Mechanisch über Kardanwelle

### Details

Bedienung der Maschine über Joystick auf Armlehne für Fahrgeschwindigkeit und Hydraulik  
Fahrbereich auf Joystick stufenlos verstellbar  
Heizung, Klimaanlage, Radio, gekühlter Getränkehalter für 1.5l-Flaschen  
Sitz Grammer, luftgefedert mit aktiver Schwingungstilgung  
Auspuffanlage mit Doppelschallämpfer

**LISIBACH**   
**MASCHINENBAU AG**

Eistrasse 11, CH-6102 Malters, +41 (0)41 930 02 66, [www.lisibach-mb.ch](http://www.lisibach-mb.ch)