PRESSE A BALLES—— ——AUTOMOTRICE

SF 132

LISIBACH——————
MASCHINENBAU AG

La cabine est insonorisé et isolée thermiquement. Cette isolation est tellement performante que dans des conditions d'exploitation normales aucun climatiseur n'est requis. Le niveau sonore du moteur et des hydrostats est très faible en raison du très bon blindage et aussi vu que la cabine et le moteur sont logés sur des tampons en caoutchouc. Le moteur est doté d'un double silencieux permettant d'obtenir un niveau de pression acoustique très faible. Un siège à suspension pneumatique Grammer avec une absorption active des vibrations permet, ensemble avec les autres composants, un travail sans se fatiguer. Toutes les fonctions principales peuvent directement être commandées au moyen d'un manche à balai dans l'accoudoir. Une vue d'ensemble optimale vers l'avant, sur le pick-up, ainsi que tout autour de la machine garantissent un travail en toute sécurité.

L'avant-train est équipé d'un châssis en tubes d'acier. La cabine ainsi que le moteur diesel sont étançonnés sur des tampons en caoutchouc séparés. Une articulation relie l'avant-train à la presse. Ainsi l'ensemble de l'avant-train peut osciller. La conduite a lieu avec l'axe avant. L'axe sous la presse est remplacé par un porteur qui loge les deux engrenages de l'axe arrière Chaque roue est entraînée et amorcée séparément.
Une compensation optimale du poids (vide 52/48%, plein 47/53%) garantit une traction optimale à tout moment. La construction courte se traduit par une adaptation optimale du pick-up au sol et une machine bien manoeuvrable. La traction 4x4 permanente avec compensation transversale et longitudinale ménage l'herbe en prenant les virages.

La presse à balles rondes automotrice concilie puissance élevée, manoeuvrabilité, construction compacte avec faible encombrement et poids propre faible. Comme toutes les roues sont entraînées, il est possible de manoeuvrer sur tous les terrains. Ceci permet un travail tout en ménageant la terre ainsi qu'un rendement imbattable. Si l'on complète la presse avec l'enrubanneuse pour balles rondes RBW 125, la machine se transforme en système combiné permettant de travailler sur tous les terrains. Les balles sont transférées directement, sans contact avec le sol, sur la table enrobeur. La machine est commandée moyennant un Bus CAN sur un écran tactile.

Caractéristiques techniques

	SF 132
Longueur	4'900 mm
Largeur	2'350 mm
Largeur avec roues jumelées	3'000 mm
Hauteur max. cabine/presse	2'400/2'450/2'550 mm
Garde au sol	460 mm
Poids total	6'000 kg
Poids presse	3'200 kg
Poids avant-train/arrière-train	3'200/2'800 kg
Type de châssis	Coussinet de pivotement entre le train-avant/train-arrière
Presse	Welger RP235 / divers
Peinture/revêtement	Polyester poudrage
Moteur	Perkins Industrie, turbo/refroidissement de l'air de suralimentation
Puissance	97 kW / 132 PS
Coupe de rotation	500 Nm
Cylindrée	4.4 l
Réservoir à carburant	200 l
Huile hydrostat	70 l
Huile hydraulique	55 l
Syst. d'entraînement	Hydrostat, 4 moyeux de roue à transmission avec moteur
Bandages	Michelin XM27, 425/75 R20 TL
Roues jumelées	Michelin Agribib, 11.2 R24 TL
Vitesse 1	0-06 km poussée 4'600 kg
Vitesse 2	0-12 km poussée 4'600 kg
Vitesse 3	0-23 km poussée 2'900 kg
Vitesse 4	0-40 km poussée 1'600 kg
Blocage traction 4x4	En permanence avec compensation, à verrouillage électrique
Rampe max.	100% / 45°
Entraînement presse à balles rondes	Mécanique au moyen de l'arbre à Cardan

Détails

Commande de la machine au moyen d'un manche à balai dans l'accoudoir pour régler la vitesse et le système hydraulique
Les vitesses peuvent être sélectionnées au manche à balai
Chauffage, climatiseur, radio, support boissons fraîches bouteilles de 1,5 litres
Siège Grammer, à suspension pneumatique avec une absorption active des vibrations
Tuyau d'échappement avec double silencieux

LISIBACH
MASCHINENBAU AG
Eistrasse 11, CH-6102 Malters, +41 (0)41 930 02 66, www.lisibach-mb.ch